

2018 | 12 | 13

TÁJÉKOZTATÓ

A BORSOD-BOS 2004 KFT. GYÁRTÁSI KAPACITÁSÁNAK FEJLESZTÉSE

A projekt célja a jelenleg megvalósuló betonüzem kapacitás bővítése, új gyártósorok létrehozásával és hatékonyabb egymásra hangolt részben automatizált gépparkkal, cégünk Igriciben található telephelyén. A kapacitásbővítéssel minőségi konkurenciát szeretnénk jelenteni a már meglévő piacon lévő cégeknek és az ebben rejlő piaci részt teljes egészében szeretnénk a régióban lefedni. A helyi adottságok miatt - az alapanyagot előállító bánya 3,5 km-re van a telephelytől – a bánya kapacitás jelentős részét a közelében elhelyezkedő betonelem gyártó üzemünknek fogja termelni, az alacsony szállítási költségek és a kapacitás jelentős lekötése az alapanyagárat jelentős mértékben csökkenti, így lehetővé válik egy alacsonyabb árú, de a piacon fellelhető többi termékhez képest, ugyanolyan minőségű termék előállítása.

A projekt keretében betonelemek gyártásához szükséges kapacitás bővítése valósul meg. Az alapanyag és a kötőanyag tárolása jelenleg az üzem területén különböző helyeken megoldott. Az ilyen és ehhez hasonló körülmények javítására valósítjuk meg az építést a projektben, és hozzuk létre az új betonelemgyártó üzemünket. Az LiuGong CLG 385B önjáró, önadagoló betonkeverő feladata a gyártáshoz szükséges anyagok összegyűjtése és az anyagok keverése, folyamatos mennyiséget és minőséget biztosítva ezzel a Metalika Vibro Presa VP5DSH és a VPS 2000 GT STANDARD automata betonelemgyártó gépnek.

A betonelemgyártó gépig történő eljuttatás, állandó keveréssel a kötési folyamatok elindulásának késleltetésével zajlik. A betonelemgyártó gépben az előkevert alapanyagból tömörítés és vibrálás után kialakul a késztermék. A termék fajtáját az előre kiválasztott és gépbe telepített sablonok határozzák meg. Az elkészült készterméket a 8 órás elsődleges kötési idő elteltével a beszerezni kívánt LiuGong CPCD35 gázüzemű targonca a telephelyen deponálja a 24 napos másodlagos kötési idő elteltéig, a végleges megszilárdulásig. A végleges megszilárdulás után a szállítóeszközre történő felrakodásnál is elengedhetetlenül szükség van a targoncára, és a LiuGong CLG 777A kotró-rakodógépre, amikor a késztermék kereskedelmi forgalomba kerül.

További eszközök beszerzése nem szükséges a pályázati projekt megvalósításához, de a fenti eszközök egymástól nem elválasztható egységet képeznek. Ezen eszközök jól illeszkednek cégünk jelenlegi eszközparkjába, hasonló, illetve egyes esetekben ugyanilyen eszközök már rendelkezésünkre áll, így célunk a gyártási kapacitások bővítése. Ezekhez kapcsolódik a gyártási licenz beszerzésünk, mely segítségével cégünk által eddig nem gyártott termékek gyártása válik lehetségessé. A beszerzésre kerülő Vállalatirányítási rendszer a gyártási folyamatok digitalizálását, nyomonkövetését célozza.

A megvalósítani tervezett tevékenységekből eredően egy nagyüzemi méretű gyártósor létesül, amely egyaránt alkalmas beton építőelemek és beton térburkoló elemek gyártására. A gyártási folyamat egyszerűségéből adódóan a tervezett tételek megvalósításával zökkenőmentesen állhatunk át a kisüzemi betontermék gyártásból nagyüzemi betontermékgyártásra. Az eredményesség tekintetében a késztermékek a jelenlegi gyártók piaci árai alatt tudnak maradni az alacsony alapanyagköltségek és az innovatív technológia alkalmazása mellett. Az innovatív technológiának köszönhetően eddig a piacon nem ismert összetételű építőanyag készül, amely tömörségében, fagyállóságában, illetve a jelenleg a piacon elérhető termékek minőségi jellemzőit tekintve minden egyéb tekintetben azokkal legalább megegyező színvonalú, lényegesen alacsonyabb előállítási költségek mellett.

A projekt azonosító száma: GINOP-1.2.1-16-2017-00396

Támogatási intenzitás: 50%

A projekt befejezése: 2020.02.29.